

## ALLEGATO

### SCHEMA TIPO DEL PROSPETTO

(Denominazione dell'ente) ..... COMUNE DI FARINI  
Provincia di ..... PIACENZA .....

### ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 20 14

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Delibera di approvazione regolamento n. 13 del 05/06/03

*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 20** 14 <sup>1</sup>

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
<b>NEGATIVO</b>		
<b>Totale delle spese sostenute</b>		

DATA 27/04/2015

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

*Elena Benedetti*



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
(Dott.ssa Anna Lorenzoni)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

*Anna Lorenzoni*

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Dott.ssa Stefania Cavanna

*Stefania Cavanna*

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO<sup>2</sup>

*Anna Mariello*  
DOTT.SSA ANNA MARIELLO

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- > stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- > sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- > rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- > rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.